

NAZWA ZAKŁADU

Oznaczenie prowadzącego zakład:



(miejsce na logo zakładu)

Nazwa prowadzącego zakład	Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o.o.
Adres siedziby	05-100 Nowy Dwór Mazowiecki, ul. Okunin 1
Telefon	22 765 95 00
Fax	22 765 99 37
Strona WWW	www.rb.com
e-mail	reception.ndm@rb.com
NIP	527-25-25-794
REGON	140762678

Adres zakładu:

Nazwa	Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o.o.
Kierujący Zakładem	Dhingra Anup – Dyrektor fabryki
Adres	05-100 Nowy Dwór Mazowiecki, ul. Okunin 1
Telefon	22 765 95 00
FAX	22 765 99 37

Osoba udzielająca i przekazująca informacje:

Stanowisko	Dyrektor ds. Personalnych
Telefon kontaktowy	22 7659554
FAX	22 765 99 37
e-mail	iwona.ostapowska@rb.com

PODSTAWOWE INFORMACJE O ZAKŁADZIE

1. Rodzaj zakładu ze względu na stwarzane ryzyko, charakter działalności zakładu, rodzaj zagrożeń możliwych do wystąpienia w zakładzie.

Zakład Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o. o. został zakwalifikowany do kategorii zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ze względu na znajdowanie się na jego terenie dwóch kategorii substancji niebezpiecznych: niebezpiecznych dla środowiska (R50 i R50/53) oraz utleniających (R7, R8, R9) w ilościach wyższych od progowych ilości zawartych w kolumnie 3 tabeli 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 31 stycznia 2006 r. (Dz. U. Nr 30, poz. 208).

2. Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia w zakładzie oraz skutki możliwe do przewidzenia.

Lp.	Nazwa zagrożenia*	Skutki**
1.	uwolnienie się substancji niebezpiecznej	<ul style="list-style-type: none">- uwolnienie się substancji niebezpiecznej z opakowania,- zanieczyszczenie sieci kanalizacji - zagrożenia dla środowiska,- powstanie odpadów niebezpiecznych (zanieczyszczone sorbenty)- utworzenie atmosfery wybuchowej/wybuch (UVCE)/pożar (poolfire), pożar jednostki transportowej- poparzenia i urazy pracowników, - emisja substancji niebezpiecznej z opakowania,- zagrożenie dla zdrowia pracowników,- zagrożenia dla środowiska – zanieczyszczenie gruntu,
2.	emisja substancji niebezpiecznej (palny aerozol)	<ul style="list-style-type: none">- uwolnienie się substancji niebezpiecznej z opakowania,- powstanie atmosfery wybuchowej,- wybuch VCE, pożar- zanieczyszczenie kanalizacji i lokalnie środowiska,- powstanie odpadów niebezpiecznych,- straty materialne, zniszczenie obiektu na terenie zakładu
3.	uwolnienie cieczy palnej (izopropanolu i dawanolu PM, etanolu denaturyzowanego)	<ul style="list-style-type: none">- uwolnienie się substancji palnej,- pożar/wybuch,- powstanie odpadów niebezpiecznych,- straty materialne,
4.	uwolnienie substancji zasadowej/żrącej	<ul style="list-style-type: none">- oblanie pracownika cieczą,- wyciek substancji żrącej do tacy wychwytowej,- poparzenia chemiczne obsługi,- możliwe uszkodzenie innego zbiornika,- powstanie odpadów niebezpiecznych
5.	uwolnienie substancji łatwopalnej	<ul style="list-style-type: none">- wyciek substancji łatwopalnej do tacy wychwytowej,- oblanie pracownika cieczą,- powstanie mieszaniny par cieczy palnej z powietrzem- pożar powierzchniowy,- wybuch przestrzenny,- zanieczyszczenie kanalizacji i środowiska gruntowo-wodnego

6.	wzrost temperatury, wydzielanie się tlenu, upalnienie atmosfery	- pożar, - upalnienie atmosfery (wydzielenie się znacznych ilości tlenu), - straty materialne, - powstanie odpadów,
7.	uwolnienie gazu ziemnego	- wyciek gazu ziemnego pod wysokim ciśnieniem, - wybuch VCE, pożar, - zniszczenia budynków, - zagrożenie życia, zdrowia pracowników,
8.	pożar	- zniszczenia budynku, Zagrożenie życia, zdrowia pracowników oraz okolicznych mieszkańców

* wybuch, pożar, działanie toksyczne dla środowiska (człowieka), działanie rakotwórcze itp.

** skażenie środowiska, zatrucia, poparzenia itp.

3. Współpraca ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo, w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczania jej skutków.
 - Państwowa Straż Pożarna: Powiatowa Państwowa Straż Pożarna w Nowym Dworze Mazowieckim, ul. Gospodarcza 1, Wojewódzka Państwowa Straż Pożarna w Warszawie, ul. Polna 1
 - Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Oddział w Ciechanowie, ul. Strażacka 6
 - Inne: -
4. Środki zapobiegawcze i działania, które będą podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

Zakład Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o.o. stosuje szeroki zakres działań zapobiegawczych, których zadaniem jest przeciwdziałanie powstawaniu zagrożeń poważnymi awariami przemysłowymi. Zakład wyposażony jest w techniczne i organizacyjne narzędzia umożliwiające zwalczanie skutków potencjalnych awarii przemysłowych.

Główne środki techniczne ograniczające zagrożenie w zakładzie stanowią układy kontrolno-pomiarowe urządzeń, instalacji i obiektów, wizualizacja prowadzonych procesów technologicznych, zabezpieczenia przeciwwybuchowe i pożarowe, apteczki środowiskowe, szczelny i skanalizowany teren całego zakładu, uniemożliwiający wydostanie się zanieczyszczonych wód poza jego teren oraz akustyczne systemy alarmowania i ewakuacji.

Aktualnie zakład jest w trakcie realizacji inwestycji polegającej na przebudowie zbiornika retencyjnego ścieków i przepompowni wód deszczowych w celu zwiększenia ich funkcjonalności. Zlokalizowany poza terenem produkcyjno-magazynowym zbiornik retencyjny pełni rolę zbiornika buforowego przyjmującego m.in. zanieczyszczone wody z akcji ratowniczo-gaśniczych (w przypadku wystąpienia poważnej awarii na terenie zakładu) oraz wycieki i rozlewy substancji chemicznych, przedostające się poprzez sieć kanalizacji deszczowej zakładu. Stanowi on główny techniczny system zabezpieczenia zakładu w celu ochrony wód rzeki Wisły przed zanieczyszczeniem substancjami chemicznymi.

Wdrożone w zakładzie rozwiązania organizacyjno-proceduralne, które funkcjonują w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania ujęte zostały w dokumentach ogólnych i wydziałowych obejmujących różne aspekty działalności zakładu: technologiczno-techniczne (w zakresie oceny przebiegu i realizacji procesów produkcyjnych oraz operacji technicznych z wykorzystaniem substancji niebezpiecznych, dostawy mediów oraz zapewnienia prawidłowej eksploatacji urządzeń/instalacji i systemów kontrolno-pomiarowych), organizacyjne i awaryjne.

Zakres stosowanych w zakładzie dokumentów obejmuje:

- procedury zawierające opis przebiegu określonych procesów lub operacji poprzez szczegółowe określenie zadań do wykonania, czasu, kolejności ich wykonywania oraz osób odpowiedzialnych za ich realizację,
- specyfikacje przedstawiające opis warunków, w jakich dany proces może przebiegać, określający badane parametry oraz ich limity (rolę specyfikacji mogą również pełnić listy, wykazy, wytyczne i matryce),
- instrukcje – dokumenty szczegółowo opisujące metodykę wykonania pomiaru lub realizacji zadania,
- formularze – dokumenty, do których wpisywane są wymagane parametry i informacje

Instrukcja postępowania na wypadek powstania awarii na terenie

1.1.1. System wykrywania stanu zagrożenia awarią

Wdrożony w zakładzie system wykrywania stanów zagrożenia oparty jest na stałym nadzorze operatorskim realizowanych procesów oraz na stosowanych narzędziach technicznych, służących do monitoringu przebiegu procesów i pracy urządzeń/instalacji oraz kontroli poszczególnych obszarów i terenu całego zakładu.

Wdrożone w zakładzie techniczne systemy wykrywania stanów awaryjnych obejmują w szczególności:

- elektroniczne systemy wizualizacji parametrów procesowych (Wydział Produktów Stałych, ADWD i Płynów),
- czujki kontroli temperatury, wilgotności powietrza obszarów magazynowych substancji wrażliwych (np. nadwęglanu i aerozoli) oraz części pomieszczeń wygrzewalni na Wydziale Płynów (termostaty),
- czujki pożarowe,
- systemy detekcji gazów (np. gazu ziemnego, chloru),
- system kamer przemysłowych (CCTV).

1.1.2. Sposób prowadzenia ewakuacji ludzi i mienia

Zgodnie z obowiązującymi w zakładzie procedurami w sytuacji ogłoszenia alarmu do ewakuacji (po podjęciu przez Dowódcę Akcji Ratowniczej/Kierownika zmiany decyzji o ewakuacji) wszyscy pracownicy zakładu zobowiązani są do:

- przerwania pracy,
- w miarę możliwości wyłączenia urządzenia, na którym pracują (w przypadku używania paleciaka elektrycznego, wózka widłowego etc. należy pozostawić go w takim miejscu, aby nie zastawiał wyjść ewakuacyjnych, bram pożarowych, przejść komunikacyjnych itp.),
- niezwłocznego udania się do najbliższego wyjścia ewakuacyjnego, a następnie właściwego punktu ewakuacyjnego.

Schemat postępowania każdej osoby przebywającej na terenie zakładu w przypadku ewakuacji zawiera procedura 13-05-Z-04 *Postępowanie w sytuacji awaryjnej*. Zgodnie z ww. dokumentem w razie ewakuacji pracownicy zakładu zobowiązani są do:

- zachowania spokoju i unikania paniki,
- wyłączenia maszyn i urządzeń,
- nie blokowania dróg ewakuacyjnych,
- opuszczenia budynku szybkim krokiem (nie biegnąc!) przez najbliższe wyjście ewakuacyjne,

- udania się do miejsca ewakuacji wydziału,
- pozostania w miejscu ewakuacji dopóki Dowódca Akcji Ratowniczej nie powiadomi o zwolnieniu z ewakuacji,
- zabrania ze sobą do miejsc ewakuacji gości, kontrahentów lub praktykantów przebywających na terenie zakładu.

Podczas ewakuacji zabronione jest wracanie się na wydział np. po rzeczy osobiste. W razie zadymienia należy poruszać się jak najniżej, blisko podłoga, ponieważ dym i szkodliwe gazy spalania są lżejsze od powietrza i gromadzą się w górnej części pomieszczenia.

Za ewakuację środków transportu odpowiedzialni są kierowcy tych pojazdów, podporządkowujący się poleceniom Dowódcy Akcji Ratowniczej. W zależności od źródła zagrożenia ewakuacji pojazdów następuje w inny rejon zakładu lub poza jego teren.

Plany ewakuacji znajdują się w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego oraz rozwieszono są w określonych miejscach na terenie zakładu.

Osobą decyzyjną o ewakuacji mienia jest Dyrektor Zakładu. Decyzja o ewakuacji mienia nie może powodować zagrożenia dla zdrowia i życia pracowników zakładu.

1.1.3. Sposób alarmowania o wystąpieniu awarii i zagrożeniach

Zgodnie z obowiązującym systemem bezpieczeństwa techniczne środki alarmowania o zagrożeniu i awarii na terenie zakładu stanowią:

- centrale ppoż.,
- ręczne ostrzegacze pożarowe,
- sygnalizatory akustyczno-optyczne,
- stacjonarne i przenośne telefony oraz radiotelefony.

Na terenie zakładu funkcjonują dwa rodzaje alarmów:

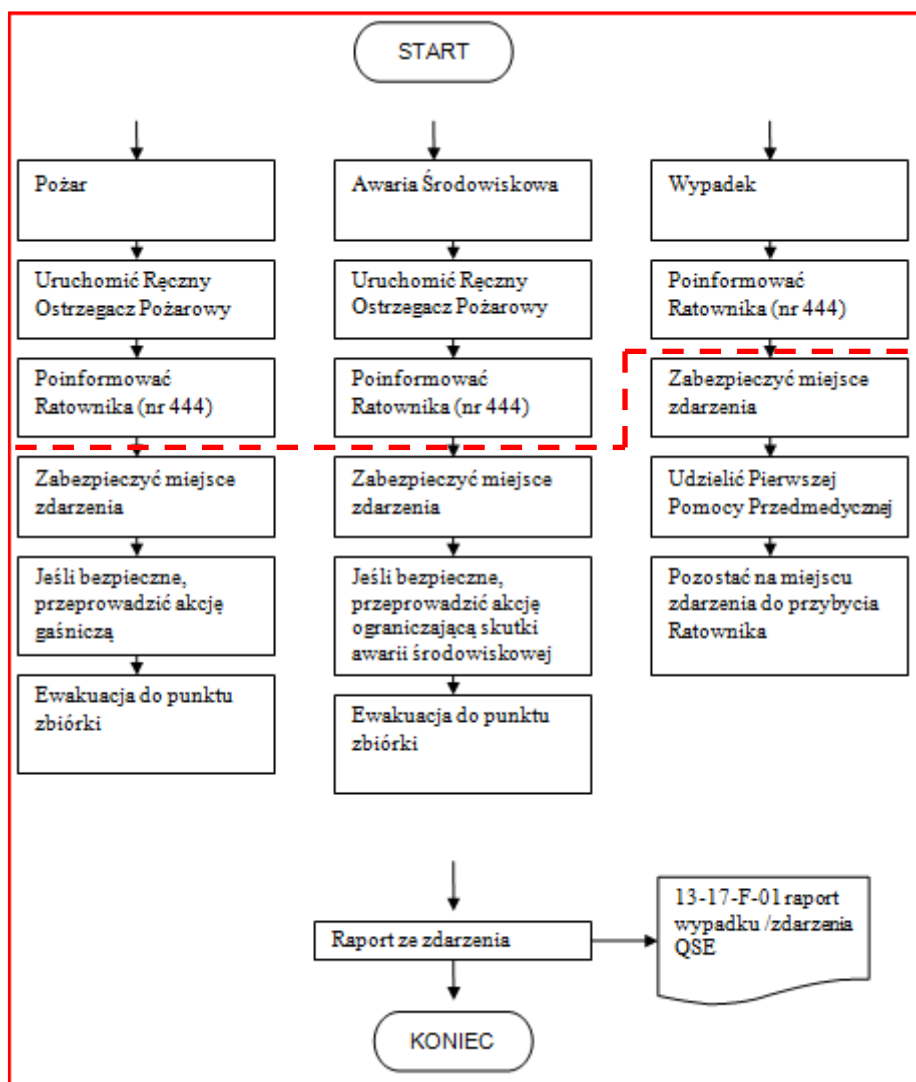
Alarm ostrzegawczy – syrena modulowana, przerywana oznaczająca, że na wydziale wydarzył się pożar, wypadek ciężki lub awaria środowiskowa.

Alarm do ewakuacji – syrena modulowana, ciągła oznaczająca wezwanie do ewakuacji.

Stosowane w Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o.o. ogólnozakładowe numery telefonów alarmowych:

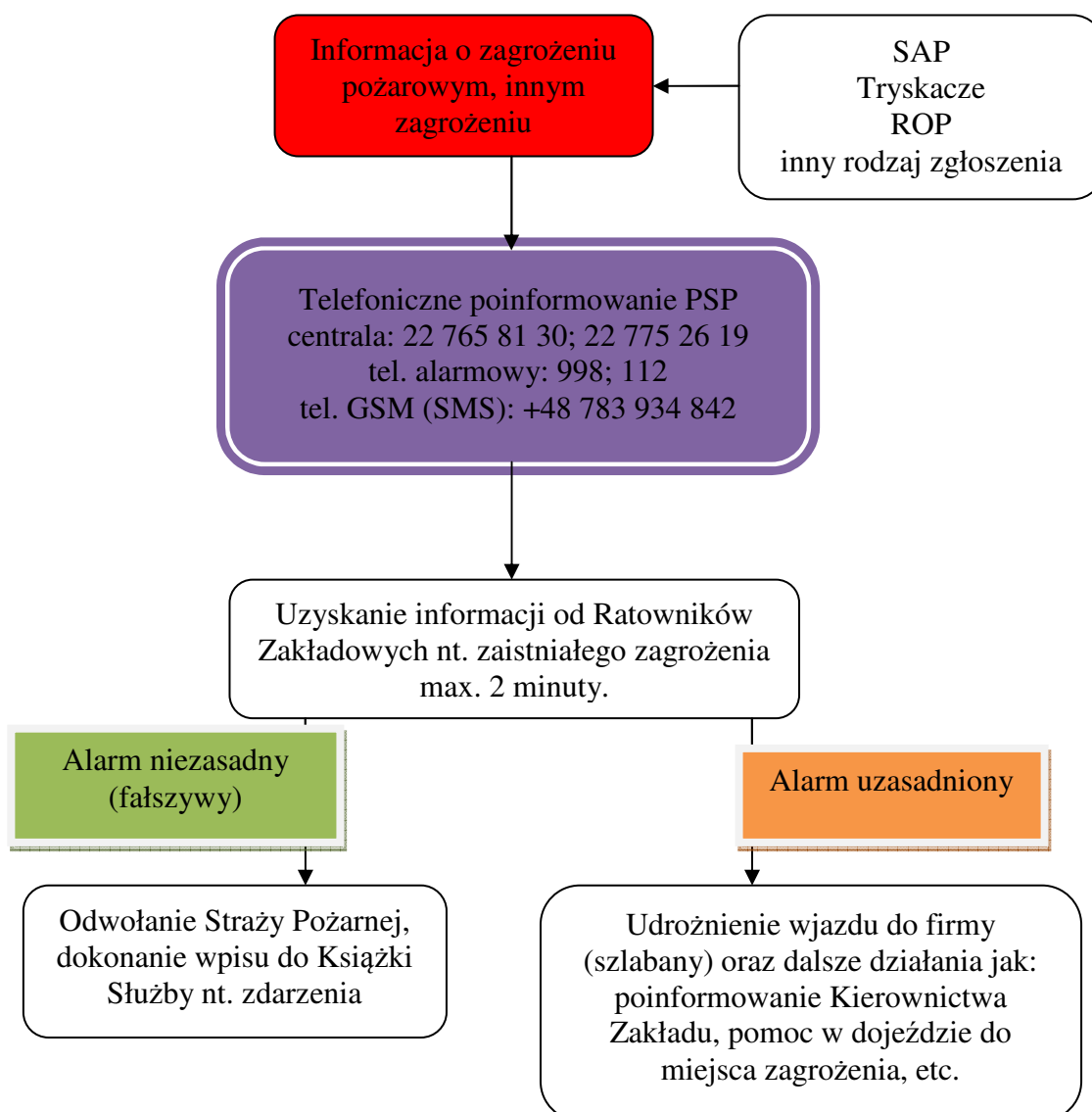
- numer telefonu 444 – informacja do Drużyny Ratowniczej,
- numer telefonu 707 – informacja do operatorów oczyszczalni o konieczności zamknięcia kłapy na zbiorniku retencyjno-buforowym.

Poniżej na rysunku 3 przedstawiono uproszczony diagram sposobu alarmowania Ratowników Drużyny Ratowniczej (do przerywanej linii).



Rysunek 1 Diagram postępowania ratowniczego

W zakładzie został opracowany dokument pt. „Schemat informowania Państwowej Straży Pożarnej o zagrożeniu pożarowym”. Ma on za zadanie uszczegółwić i doprecyzować sposób informowania przez Ochronę zakładu PSP w Nowym Dworze Mazowieckim o zagrożeniu wymagającym interwencji PSP na terenie zakładu Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o.o. Poniżej przedstawiono diagram postępowania z ww. dokumentu:

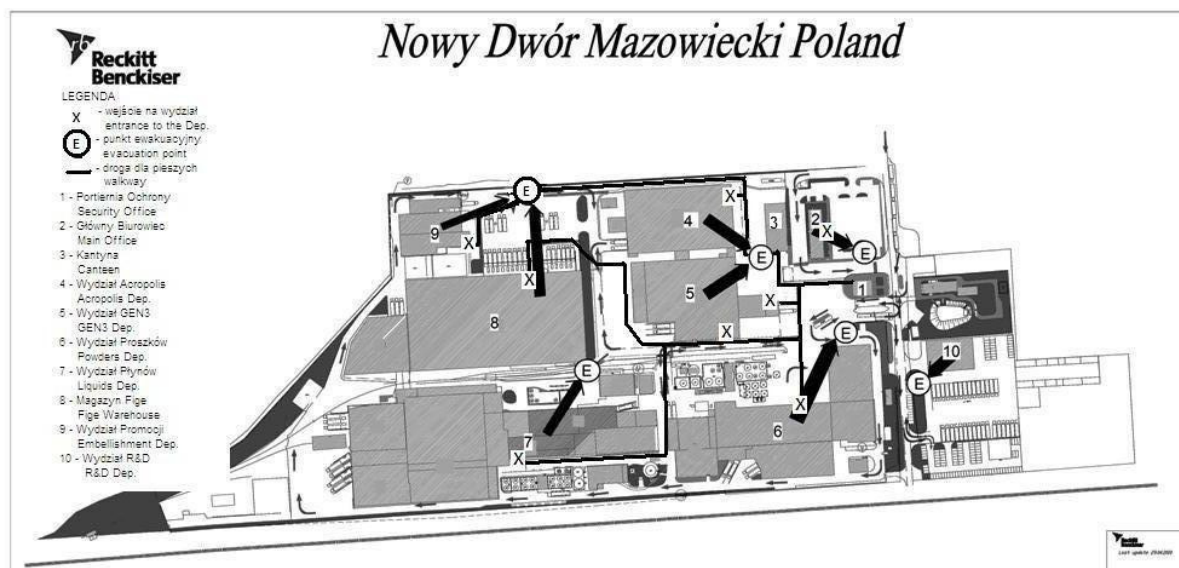


ZASADY OGÓLNE

1. Sygnały alarmowe (alarmy):
Sygnał modulowany - opuść budynek najbliższym, bezpiecznym wyjściem ewakuacyjnym stosując się do znaków ewakuacyjnych.

Sygnał modulowany przerywany – należy pozostać w stanie gotowości do ewakuacji.

2. Miejsca zbiórki dla osób ewakuowanych:
Miejsca zbiórki dla osób ewakuowanych przedstawione są poniżej



3. Komunikat o ostrzeżeniu (zgodny z przyjętymi w zakładzie procedurami i instrukcjami):

Sygnał alarmowy

W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA ZAGROŻENIA

1. W przypadku zaobserwowania w zakładzie lub jego otoczeniu sytuacji, która mogłaby wskazywać na wystąpienie awarii, np.:
 - Jeżeli usłyszysz alarm modulowany ciągły
 - Jeżeli usłyszysz alarm modulowany przerywany
 - Jeżeli zobaczysz dym lub płomień
 - Jeżeli zobaczysz jednostki straży pożarnejnależy:
 - Przerwać pracę
 - W miarę możliwości wyłączyć urządzenia które pracują
 - Zamknąć okna
 - Wyłączyć wentylację pobierającą powietrze z zewnątrz
 - Być przygotowanym do ewakuacji

W PRZYPADKU OGŁOSZENIA EWAKUACJI

1. Po usłyszeniu sygnału alarmowego lub innego wezwania do opuszczenia mieszkania, zachowując spokój, bezzwłocznie ewakuuj się z domu lub mieszkania.
2. Nie wraca się po rzeczy osobiste.
3. Poinformuj dowódcę akcji ratowniczej lub ratownika o osobach które mogą się znajdować w budynku.
4. Wykonuj polecenia osób przeprowadzających ewakuację.

W czasie ewakuacji zachowaj szczególną ostrożność.
Pamiętaj akcja ratownicza trwa!

WYKAZ TELEFONÓW ALARMOWYCH ORAZ ADRESÓW WOJEWÓDZKICH, POWIATOWYCH I GMINNYCH ORGANÓW I SŁUŻB ODPOWIEDZIALNYCH ZA PODJĘCIE DZIAŁAŃ OPERACYJNO-RATOWNICZYCH			
NAZWA JEDNOSTKI	ADRES	NUMERY ALARMOWE	UWAGI
Państwowa Straż Pożarna	-----	998 112	Najbliższa terenowo jednostka organizacyjna PSP
Komenda Wojewódzka Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie	ul. Polna 1 00-622 Warszawa	tel. (22) 31 99 106 fax. (22) 84 40 072	Wojewódzkie Stanowisko Koordynacji Ratownictwa – dyżury 24h
Komenda Powiatowa (Miejska) w Nowym Dworze Mazowieckim	ul. Gospodarcza 1 05-100 Nowy Dwór Mazowiecki	tel. (22) 775 26 19 fax. (22) 775 88 98	Powiatowe Stanowisko Kierowania – dyżury 24h

INNE INFORMACJE WAŻNE DLA BEZPIECZEŃSTWA MIESZKAŃCÓW

Prowadzący zakład rozumie zagrożenie oraz prowadzi ciągłe działania w celu poprawy przyjętego systemu bezpieczeństwa oraz minimalizacji ryzyka wystąpienia zagrożenia związanego z działalnością fabryki.

UWAGA!!!

**UPEWNIJ SIĘ, ŻE WSZYSCY CZŁONKOWIE TWOJEJ RODZINY
WIEDZĄ JAK ZACHOWAĆ SIĘ NA WYPADEK
POWSTANIA ZAGROŻENIA**

Instrukcję opracowano w Wydziale Kontrolno-Rozpoznawczym Komendy Wojewódzkiej PSP w Warszawie we współpracy z prowadzącym zakład o *dużym* ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej Reckitt Benckiser Production (Poland) Sp. z o.o.